

POWERBOND 400 ML

2K PRODUCTEN EN LIJMEN

- Lange open tijd
- Snelle doorharding
- Universeel
- Structurele verlijmingen

PRODUCTBESCHRIJVING:

POWERBOND is een tweecomponenten methacrylaatlijm, die bedoeld is voor zeer sterke en structurele verlijmingen.

Bovendien biedt het product een uitstekende chemische bestendigheid voor permanente verbindingen, zelfs in veeleisende omgevingen. Na volledige uitharding heeft Powerbond een uitstekende stoot, afpel, en druk bestendigheid.

TOEPASSINGEN:

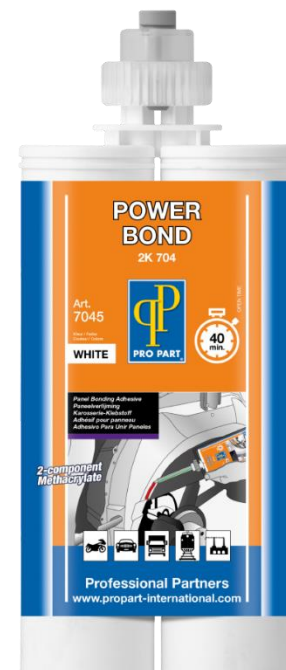
Powerbond is geschikt voor het verlijmen van een grote verscheidenheid aan composietmaterialen, kunststoffen en metalen, staal en aluminium. Deze materialen kunnen verlijmd worden zonder oppervlaktevoorbehandeling.

GEBRUIKSAANWIJZING:

De optimale verwerkingstemperatuur ligt tussen de 18 °C en 25 °C. Een hogere of lagere temperatuur heeft invloed op de verwerkingstijd van de Powerbond. Zorg er voor elk gebruik voor dat de te gebruiken mixer correct op de Powerbond is bevestigd en dat de Powerbond correct in het verwerkingspistool is geplaatst. Verder moet ervoor worden gezorgd dat de te verlijmen oppervlakken niet vervuild zijn met oliën, stof, verf, oxidatielagen en andere onzuiverheden. Alvorens men begint met verlijmen, moet een kleine hoeveelheid lijm worden uitgeperst om te garanderen dat de twee componenten volledig gemengd zijn, anders zullen de hechteigenschappen afnemen. Het aansluitend samenvoegen van de te verlijmen materialen dient binnen de verwerkingstijd plaats te vinden. Na afloop van de verwerkingstijd mag er geen sterke mechanische spanning op de lijm staan totdat deze volledig is uitgehard, anders worden de hechteigenschappen aangetast.

OPSLAG & HOUDBAARHEID:

Bij een optimale opslagtemperatuur van 2 °C tot maximaal 15 °C in de originele gesloten verpakking is de houdbaarheid maximaal 9 maanden. Een hogere opslagtemperatuur leidt tot een beduidend kortere houdbaarheid en kan de Powerbond beschadigen. De opslagtemperatuur mag absoluut niet lager zijn dan 2 °C



OPPERVLAKTE BEHANDELING:

Om de optimale eigenschappen van Powerbond te garanderen, is het essentieel om de oppervlakken te reinigen. De reinigingsmaatregelen moeten zijn afgestemd op de te lijmen materialen en oppervlakken:

Metalen:

1. De oppervlakte moet met een ontvetter en een zuivere doek worden ontdaan van stof en andere verontreinigen.
2. De oppervlakte licht opruwen door te schuren of zandstralen.
3. Nogmaals stap 1 herhalen.

Kunststoffen/composieten:

1. De oppervlakte moet met een ontvetter en een zuivere doek worden ontdaan van stof en andere verontreinigen.
2. De oppervlakte licht opruwen door te schuren.
3. Nogmaals stap 1 herhalen.

SPECIFICATIES EENCOMPONENT:

-----	Component 1	Component 2
Kleur	Wit	Beige
Viscositeit¹ [mPas]	30.000 - 100.000	50.000 - 120.000
Mengverhouding A:B (Volume)	1:1	1:1
Mengverhouding A:B (Gewicht)	1:1	1:1
Dichtheid² [g/ml]	0,96	0,97
Vlampunt³ [°C]	+ 12	+ 12
Vullendvermogen [mm]	0,25-5	0,25-5

¹ Bij 24 °C, Brookfield Viscosimeter

² Gemeten volgens DIN 53217, deel 2, densiteitskogel model 475/111

³ Gemeten volgens DIN 53217

SPECIFICATIES UITGEHARD:

Kleur:	Beige
Verwerkingstijd:	35-45 min
Fixeertijd:	55-60 min
Eindsterkte na [H]:	24
Dichtheid¹ [g/ml]:	0,97
Temperatuur bestendigheid [°C]:	-40 tot +100
Rek bij breuk² [%]:	6-7

¹ Theoretische berekening uit de dichtheden van de afzonderlijke componenten

² Gemeten volgens ASTM D638/DIN ISO 6892